

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47    Казахстан (772)734-952-31    Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://iglves.nt-rt.ru/> || [isy@nt-rt.ru](mailto:isy@nt-rt.ru)

## ВЕСЫ МОНОРЕЛЬСОВЫЕ ЭЛЕКТРОННЫЕ ВМЭ 8909 «ВИЗА»

### РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ДБЕ 2.791.012 РЭ

<http://iglves.nt-rt.ru/> || [isy@nt-rt.ru](mailto:isy@nt-rt.ru)

## СОДЕРЖАНИЕ

1. Назначение изделия.....	2
2. Технические характеристики.....	3
3. Комплектность.....	4
4. Устройство и принцип работы.....	4
5. Указания мер безопасности.....	4
6. Рисунок внешнего вида. Подготовка весов к работе.....	5
7. Опробование.....	6
8. Порядок работы на весах.....	7
9. Техническое обслуживание.....	13
10. Ремонт.....	14
11. Транспортирование и хранение.....	14
12. Утилизация.....	14
13. Поверка.....	15
14. Гарантийные обязательства.....	15
15. Свидетельство о приемке.....	16
16. Свидетельство об упаковывании.....	16
17. Сведения о вводе в эксплуатацию.....	17

Настоящее руководство по эксплуатации (далее РЭ) содержит основные сведения, необходимые для обеспечения правильной эксплуатации весов монорельсовых электронных ВМЭ 8909 «ВИЗА». Работа с весами не требует от персонала специальных технических знаний, за исключением разделов настоящего РЭ.

РЭ является совмещенным с паспортом документом.

Данные весы внесены в Государственный реестр средств измерений под номером № 26790-04, сертификат RU. С.28.053.А № 17394.

Весы имеют Санитарно-эпидемиологическое заключение № 2.БЦ.01.427.П.001022.10.04 о соответствии правилам ГН 2.3.3.972-00 «Предельно допустимые количества химических веществ, выделяющихся из материалов, контактирующих с пищевыми продуктами».

В связи с постоянным совершенствованием конструкции весов, возможны некоторые не принципиальные расхождения между содержанием паспорта и фактическим исполнением весов.

### 1 НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

1.1 Весы монорельсовые электронные ВМЭ 8909 «ВИЗА» среднего класса точности по ГОСТ 29329 предназначены для статического взвешивания различных грузов при торговых, учетных и технологических операциях в различных отраслях производства и в торговле.

1.2 Диапазон рабочих температур: от минус 10°С до плюс 40°С

1.3 Весы выпускаются в модификациях: ВМЭ 8909-300, ВМЭ 8909-600, ВМЭ 8909-300У, ВМЭ 8909-600У, отличающихся пределами взвешивания, ценой поверочного деления. Профиль монорельса весов уточняется при заказе. Настоящее РЭ распространяется на все модификации весов.

1.4 Весы имеют возможность связи с ПК через RS 232. Программа связи, представляющая собой Windows-приложение, содержащее сервер СОМ-автоматизации на CD и протокол обмена поставляются по спецзаказу за отдельную плату.

## 2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Пределы взвешивания, цена поверочного деления, число поверочных делений, пределы допускаемой погрешности весов при взвешивании в процессе эксплуатации соответствуют указанным в таблице 1:

Таблица 1

Модификация весов	Число повероч. делений (n)	Цена повероч. деления (e),г	НмПВ кг	НПВ кг	Интервал взвешивания кг	Пределы допускаемой погрешности г
ВМЭ 8909-300 Всех модифик.	3000	100	2	300	От 2 до 50 вкл. Св. 50 до 200 вкл. Св.200 до 300вкл.	±100 ±200 ±300
ВМЭ 8909-600 Всех модифик.	3000	200	4	600	От 4 до 100 вкл. Св. 100 до 400 вкл. Св.400 до 600 вкл.	±200 ±400 ±600

2.2 Класс точности весов по ГОСТ 29329 - средний.

2.3 Порог чувствительности весов не менее 1 е.

2.4 Независимость показаний весов при различных положениях груза массой 10%НПВ на монорельсе не превышает значения предела допускаемой погрешности, приведенной в таблице 1.

2.5 Условное обозначение весов, габаритные размеры монорельса и весов, масса весов приведены в таблице 2:

Таблица 2

Модификация весов	Длина монорельса, мм	Габаритные размеры, мм*	Масса весов, кг
ВМЭ 8909-300	250	360x410x560	67
ВМЭ 8909-300У	1000	1000x410x560	137
ВМЭ 8909-600	250	360x410x560	67
ВМЭ 8909-600У	1000	1000x410x560	137

\*Приведены размеры и масса весов без учета тензотерминала с профилем пути 12x65мм и несущей двутавровой балкой 20 (габарит по высоте), в дальнейшем они уточняются при заказе на конкретные весы.

2.6 По устойчивости к климатическим воздействиям весы соответствуют ГОСТ 15150 исполнению УХЛ категории 3.1, т.е. для эксплуатации внутри не регулярно отапливаемых помещений при температуре от - 10°C до + 40°C и относительной влажности воздуха до 98% при + 25°C.

2.7 Электрическое питание весов осуществляется от сети переменного тока напряжением 220В (+22В, -33В) и частотой (50±1) Гц

2.8 Потребляемая мощность, ВА, не более 5.

2.9 Время измерения массы товара с выводом на индикатор, с, не более 5.

2.10 Компенсация массы тары не более 20 % НПВ.

2.11 Вероятность безотказной работы  $P = 0,85$  за 2000 часов.

2.12 Средний срок службы весов, лет, не менее 8.

2.13 Время непрерывной работы, ч, не менее 16.

### 3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки весов соответствует указанному в таблице 3:

Таблица 3

Наименование, тип	Обозначение	Кол-во	Примечание
1.Весы монорельсовые электронные	ВМЭ 8909, в том числе	1	
1.1 Грузоприемное устройство	ДБЕ 6.120.023	1	
1.2 Прибор весоизмерительный	ДБЕ 5.178.001	1	
2 Программа связи с ПК		1	По заказу
3 Подставка	ДБЕ 6.150.024	1	По заказу
Руководство по эксплуатации (РЭ) весов	ДБЕ 2.791.012 РЭ	1	

### 4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1 Весы состоят из следующих основных сборочных единиц:

- грузоприемное устройство (ГПУ);
- прибор весоизмерительный.

4.2 Принцип работы весов основан на преобразовании силы тяжести взвешиваемого груза, расположенного на подвеске монорельса, в аналоговый электрический сигнал на выходе датчиков нагрузки с последующей цифровой обработкой сигнала в приборе весоизмерительном и выдачей результатов на табло индикации.

4.3 ГПУ предназначено для размещения на нем взвешиваемого груза и состоит:

- рама (9), является несущим элементом весов, и закрепляется с помощью плит (1, 4) и шпилек с гайками (5, 6) на неподвижном устойчивом основании (несущая балка опор пути);

- датчики нагрузки (10) служат для преобразования силы тяжести взвешиваемого груза в аналоговый электрический сигнал и закреплен раме весов (9). Датчик соединен с прибором весоизмерительным кабелем;

- монорельсовый путь (2) является грузоприемным элементом весов, который крепится к датчику нагрузки.

4.5 Прибор весоизмерительный служит для обработки сигнала датчика нагрузки (10) и выдачи результатов взвешивания в цифровой форме на индикатор с высотой цифр не менее 15 мм.

### 5 УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. Видом опасности при работе с весами является поражающее действие электрического тока напряжением 220В. Источником опасности является сетевой шнур и токоведущие части блока питания прибора весоизмерительного.

5.2. Запрещается выполнение электросварочных работ вблизи работающих весов, т. к. возможен выход из строя электросхем датчика.

При необходимости электросварочные работы выполнять с использованием нулевого провода и отключением шнура питания из розетки.

5.3. Не допускается попадание воды внутрь прибора весоизмерительного.

5.4. Не допускается боковые удары грузом по монорельсу – это может вывести из строя тензодатчик.

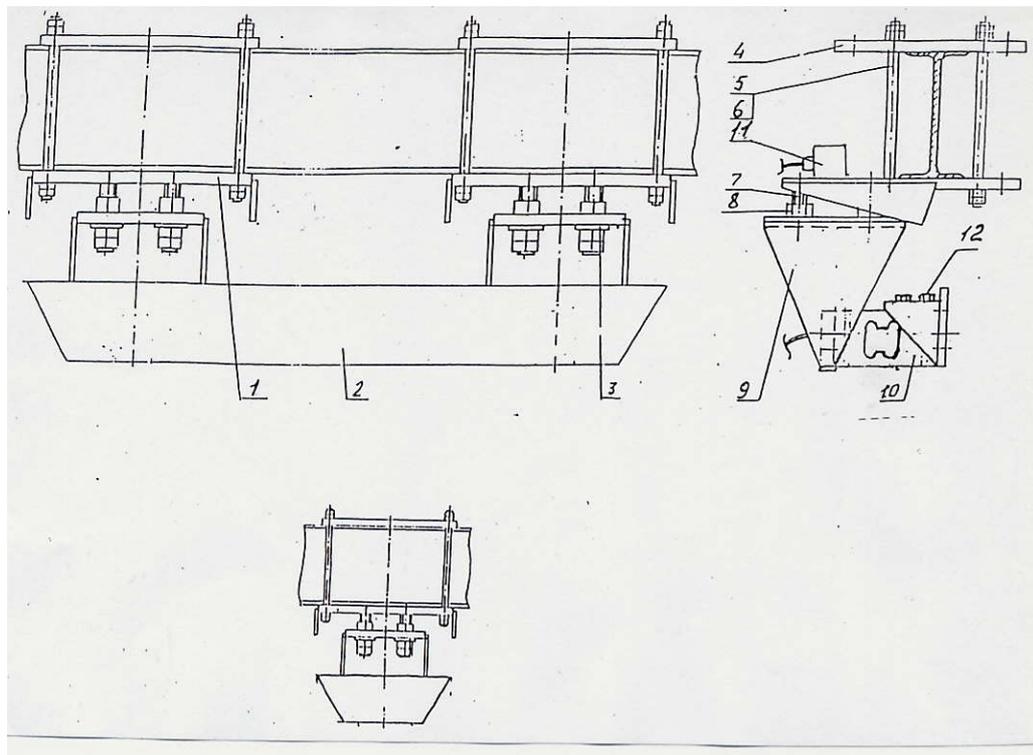
5.5. Не допускается захламление территории вокруг весов.

5.6. Токоведущие части весов должны быть изолированы от корпуса, и иметь величину сопротивления изоляции не менее чем 20 МОм.

5.7. Сопротивление защитного заземления должно быть не более 0,5 Ом.

5.8. Электрическое сопротивление и электрическая прочность изоляции цепей питания соответствуют требованиям ГОСТ 12997.

Рисунок 1 Внешний вид весов



## 6 ПОДГОТОВКА ВЕСОВ К РАБОТЕ

**Внимание! Сборку производить при полном отключении весов от электросети.**

6.1 Установите весы на рабочем месте на удалении не менее 5 м от источников электрических полей (силовые шкафы, электромоторы, коммутационные установки и пр.); Крепление весов к несущим конструкциям осуществляется шпильками и гайками М16 (5, 6) через плиты (1, 4). При этом возможна грубая подгонка расположения весов к существующим путям.

6.2 Закрепите с помощью болтов (12) монорельсовый путь на датчиках весов (10).

6.3 Датчик весов (10) и монорельсовый путь (2) должны располагаться горизонтально. Достигается это вращением гаек М24 (8), одновременно проводится точная подгонка пути весов. По окончании работ все гайки должны быть затянуты и законтрогаены.

6.4 Подсоедините кабель датчика (10) к соединительной коробке (11), соблюдая цветовую маркировку. Выходной кабель коробки (11) подсоедините к прибору весоизмерительному .

6.5 Прибор весоизмерительный может быть установлен в любом удобном месте, в пределах длины соединительного кабеля (возможна поставка весов с другой длиной кабеля по предварительному заказу). Возможна установка прибора весоизмерительного на специальной трубчатой стойке, поставляемой по заказу.

6.6 При сборке следите за тем, чтобы не касаться руками к контактам разъема.

## 7 ОПРОБОВАНИЕ

7.1. Перед началом работы на весах необходимо выдержать их при условиях, в которых будет происходить взвешивание не менее 4 часов.

7.2. Перед взвешиванием убедитесь в том, что весы надежно заземлены;

- подключите шнур питания к сети;

- прогрейте прибор в течении 10 минут;

- установите на передвижную подвеску монорельса груз, начиная с НмПВ до НПВ без ударов и толчков.

Груз помещайте по возможности либо в центр, либо равномерно по всей длине пути;

На приборе весоизмерительном автоматически появится значение массы примерно через 5 секунд после установки груза. Далее снимайте груз, убеждаясь, что индикатор фиксирует уменьшение массы. Весы готовы к взвешиванию.

## 8 ПОРЯДОК РАБОТЫ НА ВЕСАХ

8.1 Выполните операции в соответствии с разделом 7.

8.2 Сыпучие грузы взвешивайте обязательно в таре.

8.3 Порядок работы весов совместно с ПК описан в инструкции, поставляемой совместно с программным обеспечением по спецзаказу.

8.4 При длительных перерывах отсоедините шнур питания от сети.

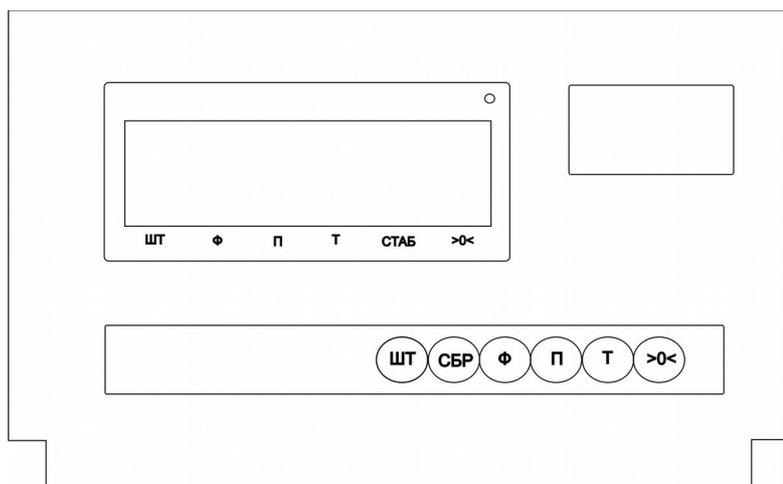
## РАБОТА С ВЕСОИЗМЕРИТЕЛЬНЫМ ПРИБОРОМ



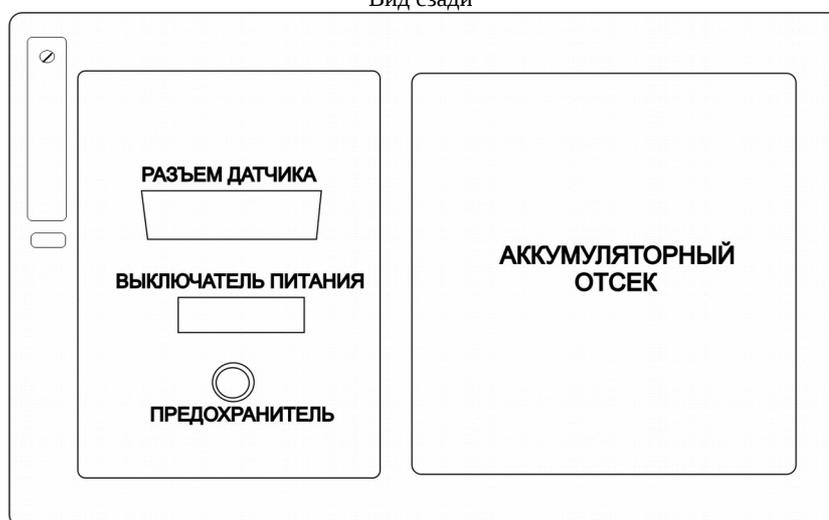
### 1. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Модель	ХК3119-А19
2. Класс точности , количество точек дискретизации N	III, N=3000
3. Рабочее напряжение датчика	Постоянное 5 В.
4. Интерфейс связи	Отсутствует.
5. Дисплей блока индикации	6 разрядный цифровой светодиодный дисплей, (высота знака 1,4 см) 6 светодиодов индикации режима
6. Клавиатура	6 кнопок
7. Диапазон рабочих температур прибора индикации	-25°C~+55 °С, влажность <85% при температуре от -30 °С до -10 °С и от +40 °С до +50 °С пределы допустимой погрешности увеличиваются в 2 раза
8. Диапазон рабочих температур для грузоприемного устройства со встроенным тензорезисторным датчиком	-30°C +40 °С
9. Источник питания	Переменный ток:187 – 242 В; 49-50 Гц Постоянный ток: встроенный аккумулятор 6 В 4 Ач
10. Предохранитель	0,5 А
11. Габариты блока индикации	260×190×170мм;
12. Вес блока индикации	2,2 Кг
13. Диапазон входного сигнала	От 2 до 13 мВ.
14. Скорость обновления	20-40 раз/сек

## 2. БЛОК ИНДИКАЦИИ Вид спереди



Вид сзади



### Коммуникация (опция)

Индикатор может комплектоваться интерфейсом RS232 и выходным сигналом предупреждения.:

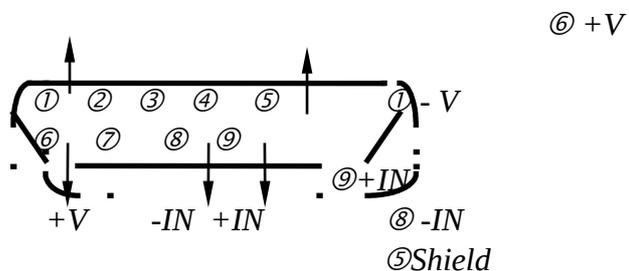


Рисунок 1 Схема разъема коммуникации

Контакт 3- **TXD** используется для выходного сигнала RS232.

Контакт 5- **GND** используется для заземления прибора.

Контакт 9-**CTRO\_O** используется для выходного сигнала предупреждения.

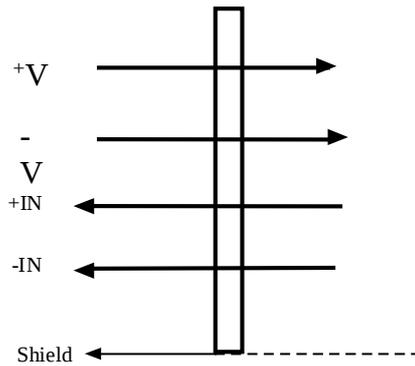


Рисунок 2 Схема соединения датчика и индикатора

+V; -V – напряжение питания на датчик  
 +IN; -IN – входные сигналы с датчика  
 Shield – заземление (экран кабеля датчика)

- При подключении датчика вы должны отключить электропитание, соединение должно быть надежным.
- После подключения датчика вы должны надежно закрепить 9-контактный соединительный кабель.

### 3. ОПИСАНИЕ И РАБОТА ИНДИКАТОРА

#### Функции кнопок клавиатуры:

- [**>0<**]: Показания дисплея индикатора установятся на ноль, загорится световой индикатор ">0<";
- [**T**]: переводит весы в режим Тара, а текущее показание веса будет расценено как вес тары, загорится световой индикатор "T". На индикаторе установится нулевое показание. Повторное нажатие [T] переводит весы из режима Тара в режим простого взвешивания. В режиме калибровки и установки параметров эта кнопка является кнопкой подтверждения.
- [**Π**]: при нажатии кнопки [Π] текущее значение веса будет добавлено в память весов. Загорится световой индикатор "Π". Через 2 секунды отображения на индикаторе суммарного значения веса, в течении следующих 2 секунд отображается количество суммирований. Затем световой индикатор "Π" гаснет и весы возвращаются в режим взвешивания.
- [**Φ**]: при нажатии кнопки [Φ] индикатор будет отражать значение с меньшей дискретой чем установленная ранее (за исключением дискреты 1). Это значит, что если установлена дискрета 2, индикатор будет работать с дискретой 1 (соответственно 5/2, 10/5 и т.д.). Но если установлена дискрета 1 нажатие кнопки [Φ] не приведет к изменениям. При нажатии кнопки световой индикатор «Φ» горит, при повторном нажатии световой индикатор выключится и индикатор будет работать с установленным ранее значением дискреты. Эта кнопка также используется во время настроек параметров.
- [**СБР**]: при нажатии кнопки [СБР] в течении 2 секунд отображается «С-Add» суммарное значение веса и количество суммирований обнуляется, затем весы возвращаются в режим взвешивания.
- [**ШТ**]: нажатием этой кнопки весы переходят в счетный режим, загорится световой индикатор «ШТ». При повторном нажатии кнопки [ШТ] весы возвращаются в режим простого взвешивания- функция отсутствует.

#### Функции комбинации кнопок клавиатуры:

- [**СБР**] + [**Π**]: происходит изменение внутреннего кода индикатора в 20 раз. Например: установлено 3000 делений, при нажатии данной комбинации кнопок на индикаторе устанавливается 60000 делений. Повторное нажатие возвращает в исходный режим.

- [СБР] + [Т]: переход в режим установки параметров.
- [СБР]+[>0<]: переход в режим калибровки.
- [П]+[>0<]: переход в процентный режим работы.
- [ШТ]+[>0<]: переход в режим установки сигнала верхнего и нижнего предела в режиме дозирования

#### 4. КАЛИБРОВКА ИНДИКАТОРА

**Подготовка:** Соединить датчик должным образом, затем включите индикатор, индикатор выполнит самотестирование, затем войдет в режим взвешивания. (перед началом работы индикатора для получения наилучшей работы прибора необходимо произвести разогрев прибора в течение 15~30 минут).

Переключатель CN2, находящийся на задней крышке под пломбой перевести в верхнее положение. По окончании калибровки переключатель вернуть в исходное (нижнее положение).

ШАГ	ДЕЙСТВИЕ	ИНДИКАТОР	ПРИМЕЧАНИЕ
1	<b><u>Вход в режим калибровки.</u></b> Одновременно нажать кнопки [СБР]+[>0<]; Ввод пароля: [Ф] – выбор [П] – ввод [Т] – подтверждение	[С 000]	Запрос пароля для входа в режим калибровки. Пароль – «315»
2	<b><u>Ввод значения дискретности.</u></b> [Ф] – выбор [Т] – подтверждение	[Е 2]	Выберите желаемое значение дискретности из следующих значений: 1/2/5/10/20/50/100/200 или оставьте установленное.
3	<b><u>Ввод значения положения десятичной точки.</u></b> [Ф] – выбор [Т] – подтверждение	[POS 2]	Выберите желаемое значение положения десятичной точки от 0 до 4.
4	<b><u>Настройка параметра нуля.</u></b> [Ф] – выбор [П] – ввод [Т] – подтверждение	[P 0124]	Установите значения параметров нуля [P WXYZ] значения WXYZ в приложении 1

5	<b><u>Настройка интенсивности цифрового фильтра.</u></b> [Ф] – выбор [П] – ввод [Т] – подтверждение	[Ft 012]	Установите значение интенсивности [Ft XYZ] значения XYZ в приложении 2
6	<b><u>Ввод значения числа делений.</u></b> [Ф] – выбор [Т] – подтверждение	[n 3000]	Выберите желаемое число делений из следующих значений: 1000/2000/2500/3000/4000/5000/6000/7500/10000/12000/15000/20000/25000/30000
7		[ 6000 ]	Индикатор отразит НПВ весов.
8	<b><u>Калибровка точки нуля.</u></b> [Т] – подтверждение	[noLo Ad]	После стабилизации весов (загорится световая индикация «СТАБ») подтвердите нажатием кнопки [Т]
9	<b><u>Линейная калибровка.</u></b> [Ф] – выбор [П] – ввод [Т] – подтверждение	[AdLo Ad1]  [00600 0]	Линейная калибровка. 1. Установите калибровочный вес. 2. Введите значение калибровочного веса 3. После стабилизации показаний (загорится световая индикация «СТАБ») через 5-10 сек. подтвердите нажатием кнопки [Т].
10	<b><u>Конец калибровки.</u></b>	[***** *]	Окончание калибровки и возврат в режим взвешивания с установленными параметрами.

### Приложение 1.

W	0	1	2	3
Скорость отслеживания нуля	0.4 сек.	0.3 сек.	0.2 сек.	0.1 сек.

X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Диап. отслежив. нуля	Н	0.5e	1.0e	1.5e	2.0e	2.5e	3.0e	3.5e	4.0e	4.5e

Y	1	2	3	4	5
Диап. отслеживания нуля в ручную	2% НПВ	4% НПВ	10% НПВ	20% НПВ	100% НПВ

Z	1	2	3	4	5
---	---	---	---	---	---

Диапазон автоматической установки нуля	2% НП В	4% НП В	10% НП В	20% НПВ	100% НПВ
--	---------------	---------------	----------------	------------	-------------

### **Приложение 2.**

**X** Выбор анти-вибрации: 0 - ВЫКЛ; 1 – ВКЛ.

**Y** Диапазон стабилизации: 0~3 соответствует 0.5d, 1.0d, 1.5d, 2.0d

**Z** Фильтр интенсивности: чем выше значение, тем интенсивность фильтра больше

#### 5. РАБОТА ИНДИКАТОРА

##### Ручная установка весов на нуль.

Когда вес брутто в пределах диапазона установки прибора на нуль, нажмите кнопку [**>0<**], индикатор обнулит показания. Если включен режим "тара", нажатие кнопки [**>0<**] не приведет к обнулению показания дисплея.

##### Режим Тары.

Когда показания дисплея устойчивы, не отрицательны, и находятся вне диапазона нуля, нажмите кнопку [**T**], индикатор выполнит запоминание массы тары, находящейся в этот момент на весах. На индикаторе загорится световой индикатор "Т". Весы будут показывать

Нетто.

После снятия тары с весов, на индикаторе отображается отрицательное значение массы тары.

Для выхода из режима тары нажмите кнопку [**T**] снова, световой индикатор "Т" погаснет, на весовом индикаторе будет нулевое значение. Весы перейдут в режим простого взвешивания.

##### Режим суммирования.

Пожалуйста следуйте таблице:

№	Действие	Показания дисплея	Примечание
1	На грузоприемной платформе находится груз, после стабилизации нажмите кнопку [П], загорится световой индикатор «П».	[***** ]	Отображается значение просуммированного веса (2 сек.). Максимальное значение 999999.
		[t **]	Отображается количество просуммированных значений (2 сек.). Максимальное значение 99.
2	Для следующего суммирования	[ 0.00]	Нулевое значение
3	На грузоприемной платформе находится груз, когда загорится световой индикатор «СТАБ» повторите суммирование.	[***** ]	Отображается значение просуммированного веса (2 сек.). Индикатор «П» светится.
		[t **]	Отображается количество просуммированных значений (2 сек.).
		[***** ]	Возврат в режим взвешивания. Индикатор «П» гаснет.
4	Нажмите кнопку [СБР]	[СА*** *]	

##### Установка параметров.

Настройка параметров включает: настройку рабочих режимов, настройку подсветки дисплея, настройку значения веса для режима дозирования, настройку интерфейса связи (опция). Пошаговая настройка приведена в таблице:

№	Действие	Показан ия дисплея	Примечание
---	----------	--------------------------	------------

1	<b>Настройка подсветки индикатора.</b> Нажмите одновременно кнопки [СБР] + [Т], весы перейдут в режим установки параметров. [Ф] – выбор [Т] – подтверждение	[bL *]	Установка режима подсветки: 0 – 3 0 – подсветка отсутствует, 1 – подсветка гаснет через 15 сек когда вес брутто равен 0, 2 – подсветка гаснет через 15 сек когда вес нетто равен 0, 3- подсветка всегда включена.
2	<b>Настройка звукового сигнала.</b> [Ф] – выбор [П] – ввод [Т] – подтверждение	[Lt XYZ]	X: 0 – стандартный звуковой сигнал 1 – звуковой сигнал отсутствует Y: 0 – когда значение не стабилизировано 1 – когда значение застabilizировалось Z: 0 – когда вес меньше нижнего предела 1 – когда вес между верхним и нижним пределами 2- когда вес выше верхнего предела 3- когда вес меньше нижнего предела или выше верхнего предела
3	<b>Настройка скорости передачи.</b> [Ф] – выбор [Т] – подтверждение	[bAUd 1]	Скорость передачи RS232: 0~3 0 – 600 1 - 1200 2 – 2400 3 - 4800
4		[*****]	Возврат в режим взвешивания, индикатор будет работать с установленными параметрами.

### **Установка фиксированных значений пределов дозирования**

№	Действие	Показания дисплея	Примечание
1	<b>Установка нижнего предела дозирования.</b> Нажмите одновременно кнопки [Ф]+[>0<] [П] и [Ф] – установка значения [Т] - подтверждение	[L *****]	Установка нижнего предела: отображается нижний предел дозирования Чтобы сохранить установленные ранее значения нажмите [Т] для перехода далее или [>0<] для выхода. Если нижний предел дозирования равен «0», при любом значении верхнего предела, функция дозирования будет запрещена.
2	<b>Установка верхнего предела дозирования.</b> [П] и [Ф] – установка значения [Т] - подтверждение	[H *****]	Установка верхнего предела: отображается верхний предел дозирования Чтобы сохранить установленные ранее значения нажмите [Т] для перехода далее или [>0<] для выхода.
3	<b>Возврат в режим взвешивания</b>	[*****]	

**Примечание:** Когда значение веса = 0 , любой метод режима дозирования не работает.

### **Информация об ошибках**

Для получения более подробной информации об ошибке в весах, пожалуйста, обратитесь к следующей таблице:

Ошибка	Примечание	Рекомендации к исправлению
[Err 01]	Аналоговый сигнал слишком отрицателен	Проверьте соединение датчика с индикатором
[Err 02]	Аналоговый сигнал слишком высокий или ошибка датчика	Проверьте соединение датчика с индикатором
[Err 03]	Вес превышает НПВ	1. Если индикатор не был калиброван, откалибруйте его. 2. Уменьшите вес таким образом, чтобы он находился в пределах НПВ 3. Перенастройте значение НПВ
[Err 11]	Во время калибровки загружаемый аналоговый сигнал слишком слабый	Уменьшите полный диапазон или выберите датчик с более высокой чувствительностью
[Err 12]	Полный диапазон слишком мал	Полный диапазон должен быть больше 100
[Err 23]	Память весов не работает	

### Аккумулятор.

- **Внимание:** перед использованием встроенного аккумулятора впервые, его необходимо полностью зарядить (в течение 20 часов), чтобы предотвратить низкое напряжение вследствие само утечки аккумулятора.
- При подключении электропитания весов от сети, аккумулятор заряжается автоматически. В случае, если аккумулятор используется не часто - выньте его из весов.
- В случае низкого напряжения в аккумуляторе и предупреждающего об этом сигнала, Вы должны немедленно начать подзарядку аккумулятора, в противном случае индикатор сможет продолжать работу примерно 10 минут пока не появится надпись [bAttLo]. Неподзарядка аккумулятора может привести к порче аккумуляторной батареи.
- Если Вы не используете аккумулятор в течение долгого времени, Вам следует перезаряжать аккумулятор в течение 10-20 часов каждые 2 месяца для продления жизни использования аккумулятора.
- Аккумулятор - продукт с коротким сроком эксплуатации, и на него не предоставляется бесплатное гарантийное обслуживание.

**ВНИМАНИЕ!** На аккумуляторную батарею гарантия не распространяется!

**К СВЕДЕНИЮ!** Завод-изготовитель через специализированные предприятия, имеющие разрешение завода-изготовителя, вводит в эксплуатацию, осуществляет техническое обслуживание и ремонт весов, что существенно увеличивает срок службы изделия и позволяет в полной мере нести гарантийные обязательства.

## 9 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

9.1 Техническое обслуживание весов производится эксплуатационным персоналом и включает в себя:

- контроль (при необходимости подтяжку) крепежных деталей весов;
- контроль надежности подсоединения кабелей и заземления;
- удаление пыли и грязи с внешних поверхностей весов.

9.2 Характерные неисправности и методы их устранения.

Перечисленные в таблице 4 неисправности могут быть устранены эксплуатационным персоналом без вызова механика:

Таблица 4

Наименование неисправности Внешнее проявление	Вероятная причина	Метод устранения
1. Отсутствует реакция индикатора на включение сетевого тумблера	1. Плохой контакт в сетевом шнуре, перегорел предохранитель	1. Восстановить контакт, заменить предохранитель
2. Отсутствует реакция индикатора на груз	2. Попал посторонний предмет между неподвижным путем и монорельсом весов	2. Удалить посторонний предмет
3. Отсутствие показаний индикатора при нагрузке после прохода ряда показаний	3. Перегруз весов более НПВ+9е	3. Снять нагрузку

## 10 РЕМОНТ

10.1 К ремонту весов допускаются предприятия, имеющие соответствующую лицензию на производство данных работ.

10.2 Весы, прошедшие ремонт, должны в обязательном порядке поверяться органами Ростехрегулирования с нанесением оттиска поверительного клейма, вне зависимости от сроков очередной поверки.

10.3 Ремонтная документация рассылается заводом-изготовителем по заявкам ремонтных организаций.

## 11 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

11.1 Условия транспортирования весов должны соответствовать условиям 5 (ОЖ4) ГОСТ 15150, т.е. под тентом или в металлических хранилищах без термоизоляции в районах с умеренным и холодным климатом, при температуре от - 50° С до + 50° С и относительной влажности до 100% при температуре + 25° С.

11.2 При погрузке, транспортировании и хранении весов необходимо соблюдать осторожность и выполнять требования манипуляционных знаков и надписей нанесенных на упаковке «Хрупкое, осторожно», «Верх», «Беречь от влаги» и «Штабелирование ограничено».

11.3 Упакованные весы должны быть закреплены на транспортном средстве способом, исключающим перемещение при транспортировке.

11.4 Хранение весов должно соответствовать условиям 2 (С) по ГОСТ 15150, т.е. в не отапливаемых помещениях в районах с умеренным и холодным климатом с температурой от - 50° С до + 50° С и относительной влажности до 98% при + 25° С.

11.5 Хранение весов в одном помещении с кислотами, химическими реактивами и другими агрессивными материалами не допускается.

## 12 УТИЛИЗАЦИЯ

12.1 По окончании срока службы весов или вследствие нецелесообразности ремонта весы подлежат разборке, сортировке и сдаче в металлолом.

12.2 Опасности для экологии и здоровья людей, весы, выработавшие ресурс, не представляют.

## 13 ПОВЕРКА

13.1 Поверка весов производится ежегодно по ГОСТ 8.453.

13.2 При положительных результатах испытаний ставится оттиск поверительного клейма на пломбе на боковой поверхности прибора весоизмерительного и отметка в РЭ.

13.3 При отрицательных результатах предыдущий оттиск поверительного клейма гасится, а весы направляются во внеочередной ремонт.

Таблица 5

Дата	Вид поверки	Результаты поверки	ФИО, должность, подпись проверяющего. Оттиск поверительного клейма	Дата следующей поверки

## 14 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

14.1 Завод-изготовитель гарантирует исправность работы и точность показаний весов в течение 12 месяцев с момента начала эксплуатации, но не более 18 месяцев со дня отгрузки при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, транспортирования и хранения.

14.2 Завод-изготовитель обязуется безвозмездно заменять или ремонтировать весы, если в течение указанного срока потребителем будут обнаружены любые несоответствия требованиям ТУ.

14.3 Время нахождения весов в ремонте в период гарантии в гарантийный срок не включается.

14.4 Претензии заводу-изготовителю предъявляются в порядке, установленные законом РФ «О защите прав потребителей».

14.5 Адрес завода-изготовителя: 452410 Российская Федерация, Башкортостан, п. Иглино, ул. Заводская, 9. Иглинский весовой завод, тел./факс. (34795) 2-25-01.

**ВНИМАНИЕ! Потребитель лишается права на гарантийный ремонт:**

- При подключении к источнику питания, не соответствующему указанному в

- технической документации.
- Если весы подвергались ремонту и/или конструктивным изменениям неуполномоченными лицами/предприятиями.
  - Если неисправность весов вызвана не зависящими от производителя причинами, такими как перепады напряжения питания, попадание внутрь весов посторонних предметов и жидкостей, бытовых насекомых, пожар и т.п.
  - Если в весах поврежден датчик или прибор, вследствие падения или резкого удара.
  - Если весы имеют трещины, вмятины и аналогичные механические повреждения корпуса, клавиатуры, грузоприемного устройства, возникшие в процессе эксплуатации или транспортировки.
  - При повреждении или отсутствии пломбы ОТК или пломбы государственного поверителя.

## 15 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Весы монорельсовые электронные ВМЭ 8909 - \_\_\_\_\_ заводской № \_\_\_\_\_ изготовлены в соответствии с требованиями ТУ 4274-006-00226477-03 и признаны годными к эксплуатации.

Представитель ОТК \_\_\_\_\_  
 М.П. \_\_\_\_\_  
 Личная подпись \_\_\_\_\_  
 расшифровка подписи \_\_\_\_\_  
 Год, месяц, число \_\_\_\_\_

Представитель Ростехрегулирования  
 М.П. \_\_\_\_\_  
 Личная подпись \_\_\_\_\_  
 расшифровка подписи \_\_\_\_\_  
 Год, месяц, число \_\_\_\_\_

## 16 СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

Весы монорельсовые электронные ВМЭ 8909 - \_\_\_\_\_ заводской № \_\_\_\_\_ упакованы в соответствии с требованиями ТУ 4274-006-00226477-03

\_\_\_\_\_  
 должность \_\_\_\_\_ личная подпись \_\_\_\_\_ расшифровка подписи \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 год, месяц, число \_\_\_\_\_

## 17 СВЕДЕНИЯ О ВВОДЕ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

17.1 Дата продажи \_\_\_\_\_

17.2 Штамп магазина

An empty rectangular box with a thin black border, intended for a stamp or signature.

17.3 Штамп организации- владельца  
(или Ф.И.О.)

\_\_\_\_\_

17.4 Дата ввода в эксплуатацию

\_\_\_\_\_

17.5 Подпись ответственного  
за ввод в эксплуатацию

\_\_\_\_\_

## Иглинский весовой завод

**Предприятие более чем с 45-летним опытом работы  
в области производства весоизмерительной техники.**

**Производит и реализует** на основе лицензии № 000330-ИР, выданной Госстандартом России:

- малогабаритные механические весы с пределом взвешивания 50, 100 и 200 кг с размерами платформы 460×600 и 600×600 мм, высотой грузоприемной части 150 мм и массой не более 40 кг.

- платформенные электронные весы с пределом взвешивания 60, 150, 300 и 600 кг с размерами платформы 460×620 и 600×800 мм массой не более 45 кг.

**Продает** продукцию родственных предприятий:

- торговые циферблатные весы: РН-10Ц13У с пределом взвешивания 10 кг при использовании накладных гирь, РН-6Ц13 с пределом взвешивания 6 кг не требующие использования гирь.

- товарные весы со стойкой: ВТ 4014-500Ш с пределом взвешивания 500 кг, ВТ 4014-1Ш с пределом взвешивания 1000 кг, а также дополнительную увеличенную платформу к этим весам размерами 1×2 м для взвешивания негабаритных грузов и живого скота. Платформа может поставляться как с ограждением, так и без него.

- электронные торговые и товарные весы различных пределов взвешивания, в том числе с печатью этикеток.

- любые другие весы, включая лабораторные и автомобильные различных заводов по предварительной заявке.

**Ремонтирует и поверяет** на основе лицензии № 001001-Р весы электронные, механические коромысловые и циферблатные, торговые и товарные, включая автомобильные до 40 тн производства любых заводов.

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Краснодар (861)203-40-90  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47    Казахстан (772)734-952-31    Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://iglves.nt-rt.ru/> || [isy@nt-rt.ru](mailto:isy@nt-rt.ru)